

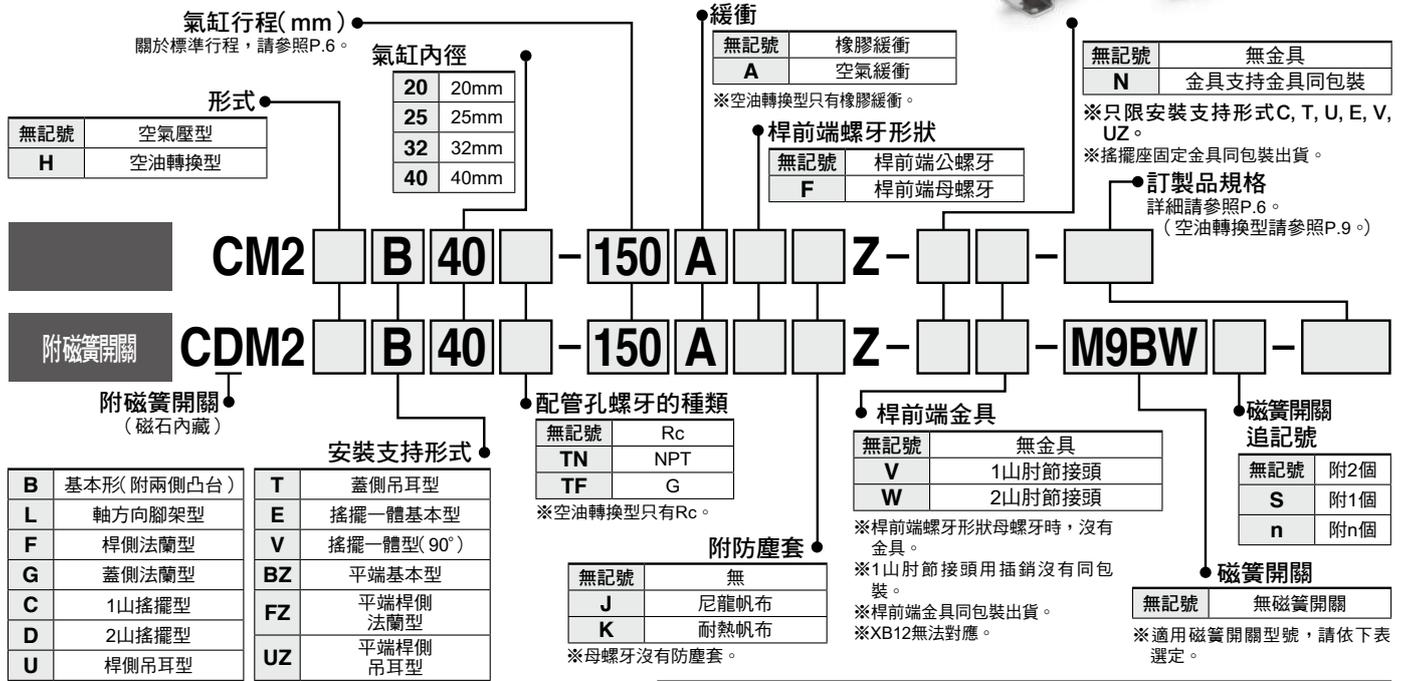
氣壓缸 / 標準型: 複動·單桿

CM2 Series

ø20, ø25, ø32, ø40



型號表示方法



※氣壓缸組合的表示方法(訂購例)請參照P.6。

適用磁簧開關 / 磁簧開關單體的詳細規格, 請參照網頁WEB目錄或Best Pneumatics No.②。

種類	特殊功能	導線出線方法	顯示燈	配線(輸出)	負載電壓		磁簧開關型號		導線長度(m)					附接頭導線	適用負載					
					DC	AC	縱出線	橫出線	0.5 (無記號)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)	無 (N)							
無接點磁簧開關	—	直接出線	有	3線(NPN)	24V	5V, 12V	—	M9NV	M9N	●	●	●	○	—	○	繼電器、PLC				
				3線(PNP)				M9PV	M9P	●	●	●	○	—	○					
		直接出線		2線				—	H7C	●	—	●	●	—	—		—	—		
				端子台				3線(NPN)	5V, 12V	—	G39A	—	—	—	●		—	—	—	
		耐水性向上品 (2色顯示)		直接出線				2線	12V	—	K39A	—	—	—	—		●	—	—	—
								3線(NPN)	5V, 12V	M9NWV	M9NW	●	●	●	○		—	○	—	—
	耐水性向上品 (2色顯示)	直接出線	3線(PNP)	5V, 12V	—	M9PWV	M9PW	●	●	●	○	—	○	—	—					
			2線	12V	M9BWW	M9BW	●	●	●	○	—	○	—	—						
			3線(NPN)	5V, 12V	※※※M9NAV	※※※M9NA	○	○	●	○	—	○	—	—						
			3線(PNP)	5V, 12V	※※※M9PAV	※※※M9PA	○	○	●	○	—	○	—	—						
	耐水性向上品 (2色顯示)	直接出線	2線	12V	—	※※※M9BAV	※※※M9BA	○	○	●	○	—	○	—	—					
			4線(NPN)	5V, 12V	—	H7NF	●	—	●	○	—	—	—	—						
有接點磁簧開關	—	直接出線	有	3線(NPN相當)	24V	5V	—	A96V	A96	●	—	●	—	—	—	—	—			
				無				100V	A93V	A93	●	—	●	●	—	—	—	—		
								100V以下	A90V	A90	●	—	●	—	—	—	—	—		
				有				100V, 200V	—	B54	●	—	●	●	—	—	—	—		
								200V以下	—	B64	●	—	●	—	—	—	—	—		
				無				—	—	C73C	●	—	●	●	—	—	—	—		
		24V以下	—		C80C	●	—	●	●	—	—	—	—							
		有	端子台	—	—	—	A33A	—	—	—	—	●	—	—	—					
				100V, 200V	—	A34A	—	—	—	—	—	●	—	—						
		有	DIN端子	—	—	—	A44A	—	—	—	—	●	—	—	—					
				—	—	—	B59W	●	—	●	—	—	—	—						

※※耐水性向上型的磁簧開關可安裝在上記型式的產品上, 但並不因此而保證產品的耐水性性能。
耐水環境下使用時, 推薦使用耐水性向上製品。

※導線長度記號
 0.5m.....無記號 (例) M9NW
 1m.....M (例) M9NWM
 3m.....L (例) M9NWL
 5m.....Z (例) M9NWZ
 無.....N (例) H7CN

※○記號的無接點磁簧開關為接單生產。
 ※D-A3□A, A44A, G39A, K39A型, 請不要表示無導線(N)的追記號。

※除了上面刊載的機種以外, 還有其他適合的磁簧開關, 詳細內容請參照P.99。
 ※附接頭導線磁簧開關的詳細內容, 請參照網頁WEB目錄或Best Pneumatics No.②。
 ※D-A9□□, M9□□□型磁簧開關為同包裝出貨(未組裝)。(但只限磁簧開關安裝金具組裝出貨。)

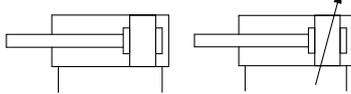
規格



JIS記號

複動 / 單桿

空氣緩衝



關於附磁簧開關的規格，請參照P.95~99。

- 磁簧開關適當安裝位置(行程端點檢出時)及安裝高度
- 磁簧開關安裝可能最小行程
- 動作範圍
- 磁簧開關安裝金具 / 零件型號



訂製品規格
(詳細請參照P.101~117。)

表示記號	規格 / 內容
-XA□	桿前端形狀變更
-XB6	耐熱氣壓缸(-10~150°C)
-XB7	耐熱氣壓缸(-40~70°C)*1
-XB9	低速氣壓缸(10~50mm/s)*1
-XB12	外部不鏽鋼氣壓缸*2
-XB13	低速氣壓缸(5~50mm/s)*2
-XC3	配管孔位置關係特殊
-XC4	附強力刮環
-XC5	耐熱氣壓缸(-10~110°C)
-XC6	材質不鏽鋼
-XC8	可變行程氣壓缸 / 推出調整型
-XC9	可變行程氣壓缸 / 拉回調整型
-XC10	雙行程氣壓缸 / 雙桿型*1
-XC11	雙行程氣壓缸 / 單桿型
-XC12	串連氣壓缸*1
-XC13	導軌磁簧開關安裝型
-XC20	蓋端軸方向配管
-XC22	密封圈類氟素橡膠
-XC25	配管孔無固定節流*1
-XC27	2山搖擺用插銷、2山肘節用插銷材質不鏽鋼
-XC29	2山肘節接頭部插入彈簧銷
-XC35	金屬防塵圈*1
-XC52	安裝螺帽附止滑螺絲
-XC85	食品機械用潤滑脂規格
-X446	PTFE潤滑脂

*1 只限橡膠緩衝
*2 既有品的形狀。

氣缸內徑(mm)	20	25	32	40		
形式	空氣壓型					
作動方式	複動單桿					
使用流體	空氣					
保證耐壓力	1.5MPa					
最高使用壓力	1.0MPa					
最低使用壓力	0.05MPa					
周圍溫度及使用流體溫度	無磁簧開關 : -10°C~70°C(不結冰) 附磁簧開關 : -10°C~60°C					
給油	不要(無給油)					
行程長度的容許差	+1.4 0 mm					
使用活塞速度	50~750mm/s					
緩衝	橡膠緩衝、空氣緩衝					
容許運動能量	橡膠緩衝	公螺牙	0.27J	0.4J	0.65J	1.2J
		母螺牙	0.11J	0.18J	0.29J	0.52J
	空氣緩衝 (有效緩衝長mm)	公螺牙	0.54J (11.0)	0.78J (11.0)	1.27J (11.0)	2.35J (11.8)
		母螺牙	0.11J	0.18J	0.29J	0.52J

※請不要超過容許運動能量。

氣缸內徑(mm)	標準行程(mm)註1)	最大製作可能行程(mm)
20	25、50、75、100、125、150、200、250、300	1000
25		1500
32		2000
40		

註1) 上記以外的中間行程為接單生產。

每1mm的中間行程也可製作(不使用墊片)。

註2) 依使用方法，使用可能的行程有需要確認的情形。詳細請參照網頁WEB目錄或Best Pneumatics No.②前附「氣壓缸的機種選定步驟」。另外，超過標準行程時，依撓曲等有無法符合規格的情形，請注意。

選配: 氣壓缸組合的表示方法(訂購例)

氣壓缸型式: **CDM2C20-50Z-NV-M9BW**

安裝支持形式 C: 1山搖擺型
搖擺座固定金具 N: 有
桿前端金具 V: 1山肘節接頭
磁簧開關D-M9BW: 附2個

※搖擺座固定金具、1山肘節接頭、磁簧開關同包裝出貨。

※搖擺座固定金具的安裝支持形式只對應C、T、U、E、V、UZ。

※桿前端螺牙形狀母螺牙時，桿前端金具無法追加。

- 複動單桿 CM2
- 複動雙桿 CM2W
- 單動推/拉 CM2
- 複動單桿 CM2K
- 複動雙桿 CM2KW
- 單動推/拉 CM2K
- 複動單桿 CM2R
- 複動單桿 CM2RK
- 複動單桿 CM2□P
- 端點鎖定 CBM2
- 低摩擦型 CM2Q
- 磁簧開關
- 訂製品

CM2 Series

安裝支持形式及附屬品

附屬品	本體	標準裝備(本體組裝出貨)					標準裝備(同包裝出貨)										選配		
		安裝螺帽	桿前端螺帽(公螺牙) ^{註1)}	1山搖擺	2山搖擺	調整墊片 ^{註7)}	安裝螺帽	腳架	法蘭	搖擺座固定金具	搖擺座固定金具用插銷 ^{註5)}	2山搖擺用插銷 ^{註5)}	吊耳	安裝螺帽(吊耳用)	搖擺座固定(CM2E, CM2V)	搖擺座固定用插銷(CM2E, CM2V) ^{註5)}	1山肘節接頭(只限公螺牙)	2山肘節接頭(只限公螺牙) ^{註6)}	
安裝支持形式																			
B 基本形(附兩側凸台)	●(1個)	●(1個)	●(1個)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
L 軸方向腳架型	●(1個)	●(1個) ^{註2)}	●(1個)	—	—	—	●(1個) ^{註2)}	●(2個)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
F 桿側法蘭型	●(1個)	●(1個)	●(1個)	—	—	—	—	—	●(1個)	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
G 蓋側法蘭型	●(1個)	●(1個)	●(1個)	—	—	—	—	—	●(1個)	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
C 1山搖擺型	●(1個)	— ^{註3)}	●(1個)	●(1個)	—	●(最大片) ^{註3)}	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
D 2山搖擺型	●(1個)	— ^{註3)}	●(1個)	—	●(1個)	●(最大片) ^{註3)}	—	—	—	—	—	●(1個)	—	—	—	—	—	●	●
U 桿側吊耳型	●(1個)	— ^{註4)}	●(1個)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●(1個)	●(1個)	—	—	—	●	●
T 蓋側吊耳型	●(1個)	— ^{註4)}	●(1個)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●(1個)	●(1個)	—	—	—	●	●
E 搖擺一體基本型	●(1個)	— ^{註3)}	●(1個)	—	—	—	— ^{註3)}	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
V 搖擺一體型(90°)	●(1個)	— ^{註3)}	●(1個)	—	—	—	— ^{註3)}	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
BZ 平端基本型	●(1個)	●(1個)	●(1個)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
FZ 平端桿側法蘭型	●(1個)	●(1個)	●(1個)	—	—	—	—	—	●(1個)	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
UZ 平端桿側吊耳型	●(1個)	— ^{註4)}	●(1個)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●(1個)	●(1個)	—	—	—	●	●

	標準裝備(本體組裝出貨)					選配													
安裝支持形式: C 固定金具記號: N 1山搖擺+固定金具+插銷	●(1個)	— ^{註3)}	●(1個)	●(1個)	—	●(最大3片) ^{註3)}	—	—	—	●(2個)	●(1個)	—	—	—	—	—	—	●	●
安裝支持形式: T, U, UZ 固定金具記號: N 吊耳+固定金具	●(1個)	— ^{註4)}	●(1個)	—	—	—	— ^{註3)}	—	—	●(2個)	—	—	●(1個)	●(1個)	—	—	—	●	●
安裝支持形式: E 固定金具記號: N 搖擺一體+固定金具+插銷	●(1個)	— ^{註3)}	●(1個)	—	—	—	— ^{註3)}	—	—	—	—	—	—	—	●(1個)	●(1個)	—	●	●
安裝支持形式: V 固定金具記號: N 搖擺一體(90°)+固定金具+插銷	●(1個)	— ^{註3)}	●(1個)	—	—	—	— ^{註3)}	—	—	—	—	—	—	—	●(1個)	●(1個)	—	●	●

註1) 桿前端母螺牙時沒有附屬。
 註2) 合計2個安裝螺帽同包裝。
 註3) 搖擺型的安裝螺帽沒有同包裝。
 註4) U, T, UZ吊耳同包裝。

註5) 扣環同包裝。
 註6) 插銷、扣環(φ40為插銷夾)同包裝。
 註7) 搖擺角度調整用的零件。組裝個數，依需要自行增減。

安裝支持金具 / 零件型號

安裝支持金具	最小訂購數量	氣缸內徑(mm)				細目(最小訂購數量時)
		20	25	32	40	
腳架*	2	CM-L020B	CM-L032B	CM-L040B	腳架 2個、安裝螺帽 1個	
法蘭	1	CM-F020B	CM-F032B	CM-F040B	法蘭 1個	
1山搖擺**	1	CM-C020B	CM-C032B	CM-C040B	1山搖擺 1個、調整墊片 3片	
2山搖擺(附插銷)****	1	CM-D020B	CM-D032B	CM-D040B	2山搖擺 1個、調整墊片 3片 搖擺插銷 1個、扣環 2個	
吊耳(附螺帽)	1	CM-T020B	CM-T032B	CM-T040B	吊耳 1個、吊耳螺帽 1個	
桿前端螺帽	1	NT-02	NT-03	NT-04	桿前端螺帽 1個	
安裝螺帽	1	SN-020B	SN-032B	SN-040B	安裝螺帽 1個	
吊耳螺帽	1	TN-020B	TN-032B	TN-040B	吊耳螺帽 1個	
1山肘節接頭	1	I-020B	I-032B	I-040B	1山肘節接頭 1個	
2山肘節接頭	1	Y-020B	Y-032B	Y-040B	2山肘節接頭 1個 搖擺插銷 1個、扣環 2個	
搖擺插銷(2山搖擺)	1	CDP-1		CDP-2	搖擺插銷 1個、扣環(插銷夾) 2個	
搖擺插銷用(2山肘節接頭)	1	CDP-1		CDP-3	搖擺插銷 1個、扣環(插銷夾) 2個	
搖擺座固定金具用插銷	1	CDP-1		CD-S03	插銷 1個、扣環 2個	
搖擺座固定用插銷(CM2E, CM2V用)	1	CD-S02		CD-S03	搖擺插銷 1個、扣環 2個	
搖擺座固定(CM2E, CM2V用)	1	CM-E020B		CM-E032B	搖擺座固定 1個、搖擺插銷 1個、扣環 2個	
搖擺座固定金具(CM2C使用)	1	CM-B032		CM-B040	搖擺座固定 2個(2種類各1個)	
搖擺座固定金具(CM2T使用)	1	CM-B020	CM-B032	CM-B040	搖擺座固定 2個(2種類各1個)	

*腳架金具，氣壓缸1台分時，請訂購2個。
 **搖擺金具組裝時，角度調整用墊片附3片。
 ***搖擺用插銷與扣環(φ40為插銷夾)同包裝。

安裝支持金具·附屬品 / 材質·表面處理

區分	名稱	材質	表面處理
安裝支持金具	腳架	碳鋼	鍍鎳
	法蘭	碳鋼	鍍鎳
	1山搖擺	碳鋼	鍍鎳
	2山搖擺	碳鋼	鍍鎳
	吊耳	鑄鐵	無電解鍍鎳
附屬品	桿前端螺帽	碳鋼	鉻酸鋅
	安裝螺帽	碳鋼	鍍鎳
	吊耳螺帽	碳鋼	鍍鎳
	搖擺受	碳鋼	鍍鎳
	搖擺受 用插銷	碳鋼	(無)
	1山肘節接頭	碳鋼 ø40:快削鋼	無電解鍍鎳
	2山肘節接頭	碳鋼 ø40:鑄鐵	無電解鍍鎳 ø40為金屬青銅色塗裝
	2山搖擺用插銷	碳鋼	(無)
	2山肘節接頭用插銷	碳鋼	(無)
	搖擺座固定金具	碳鋼	鍍鎳
	搖擺座固定金具用插銷	碳鋼	(無)

質量表

氣缸內徑 (mm)		(kg)			
		20	25	32	40
基準質量	基本型	0.14	0.21	0.28	0.56
	軸方向腳架型	0.29	0.37	0.44	0.83
	法蘭型	0.20	0.30	0.37	0.68
	搖擺一體型	0.12	0.19	0.27	0.52
	1山搖擺型	0.18	0.25	0.32	0.65
	2山搖擺型	0.19	0.27	0.33	0.69
	吊耳型	0.18	0.28	0.34	0.66
	平端基本型	0.13	0.19	0.26	0.53
	平端法蘭型	0.19	0.28	0.35	0.65
	平端吊耳型	0.17	0.26	0.32	0.63
每50行程比例增加質量		0.04	0.06	0.08	0.13
選配金具	搖擺座固定(附插銷)	0.07	0.07	0.14	0.14
	1山肘節接頭	0.06	0.06	0.06	0.23
	2山肘節接頭(附插銷)	0.07	0.07	0.07	0.20
	搖擺座固定金具	0.06	0.06	0.06	0.06
	搖擺座固定金具用插銷	0.02	0.02	0.02	0.03

計算方法 例: **CM2L32-100Z**
 • 基準質量.....0.44(腳架型ø32)
 • 比例增加質量.....0.08/50行程
 • 氣壓缸行程.....100行程
 $0.44 + 0.08 \times 100/50 = 0.60\text{kg}$

⚠ 產品個別注意事項

使用前請務必詳讀。關於安全上的注意事項，請參照封底。關於驅動器 / 共通注意事項、磁簧開關 / 共通注意事項，請確認「SMC產品操作注意事項」及「操作說明書」。操作說明書請從本公司日本網站下載。http://www.smcworld.com

使用上的注意

⚠ 警告

- 端蓋請勿旋轉。
氣壓缸安裝作業時及配管口鎖接頭時，讓端蓋旋轉有造成端蓋接合部破損的可能。
- 請在所規定的氣缸速度，運動能量、桿前端橫向荷重以內使用。
- 桿前端公螺牙與母螺牙，依螺牙尺寸的不同，容許運動能量不同。
- 桿前端母螺牙使用時，依工作物材質墊圈等使用時，請注意桿前端接觸部不要變形。
- 活塞桿請不要施加過大的橫向荷重。
簡易的確認方法
裝置安裝後的最低作動壓力值(MPa)=氣壓缸最低作動壓力值(MPa)+{負荷質量(kg)×導軌摩擦係數/氣壓缸斷面積(mm²)}
上記值以內，平順作動被認定時，氣缸加諸負荷為只有推力的抵抗，可判斷沒有施加橫向荷重。
- 緩衝針閥請不要以全閉狀態使用。
全閉狀態使用，是緩衝密封圈破損的原因，緩衝針閥調整時，請使用「六角扳手;公徑直徑1.5」的扳手。
- 緩衝針閥請不要過度開啟。
緩衝針閥完全開啟(從全閉回轉3圈以上)使用時，等同沒有緩衝的氣壓缸，緩衝變得極大，請避免此狀態下使用。全閉狀態的使用，是造成活塞或端蓋破損的原因。

⚠ 注意

- 不可拆解。
端蓋與氣壓管為咬合方式結合，無法拆解。因此除了活塞桿密封圈外，氣缸內部的零件無法更換。
- 請注意扣環飛出。
活塞桿密封圈更換時，扣環的取下，請使用適當的工具(C型扣環專用工具)。但即使使用適當的工具，扣環從鉗子前端飛出，有造成人體及周邊機器損害的可能性，請特別注意扣環飛出的情形。另外，安裝時，扣環請確實安裝在桿端蓋的溝槽內再對氣壓缸供給空氣。
- 高速·高頻率作動中的氣壓缸，請勿碰觸。
高速·高頻率作動時，氣缸管表面會產生高溫，有燙傷的可能性，在操作上請注意。
- 氣壓缸請不要當作空油轉換缸使用。
氣壓缸的作動流體使用透平油時，會有漏油的情形。
- 氣壓缸附著的油分是潤滑脂的油分。
- 請注意潤滑脂的基油滲透。
依使用條件(周圍溫度40℃以上、加壓保持、低頻率作動等)，氣壓管、端蓋、咬合部與桿摩擦部，潤滑脂的基油有從氣缸內部滲透出的情形。
- 桿前端母螺牙使用的場合，活塞桿鎖緊時，請使用薄型扳手。
- 防塵套與桿前端部結合時，請不要扭轉。
氣壓缸以防塵套在扭轉的狀態下安裝時，作動中防塵套有破損的情形。
- 使用桿前端金具、搖擺座固定金具時，請注意金具與工作物、桿部等不要有干涉。

複動·單桿 **CM2**

標準型 複動·雙桿 **CM2W**

單動·推/拉 **CM2**

複動·單桿 **CM2K**

止迴轉型 複動·雙桿 **CM2KW**

單動·推/拉 **CM2K**

直接安裝型 複動·單桿 **CM2R**

直接安裝止迴轉型 複動·單桿 **CM2RK**

集中配管型 複動·單桿 **CM2□P**

端點鎖定 **CBM2**

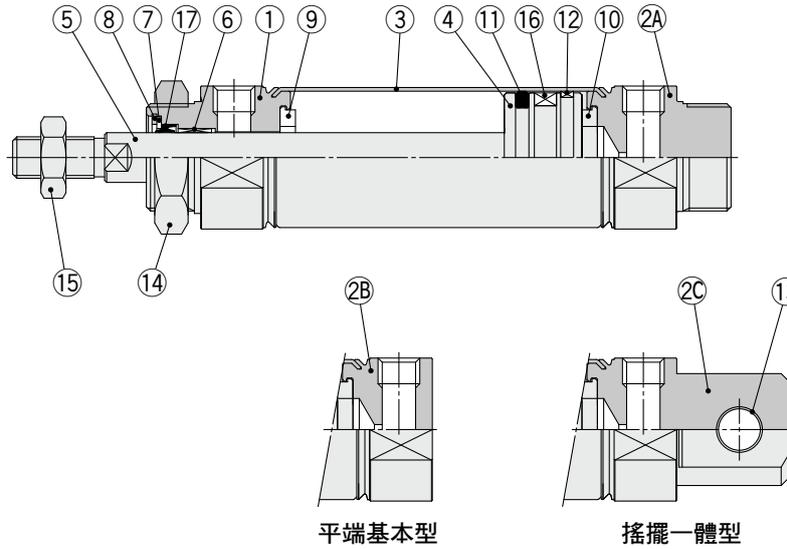
低摩擦型 複動·單桿 **CM2Q**

磁簧開關

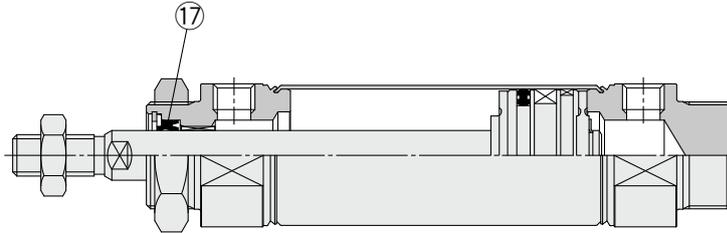
訂製品

構造圖

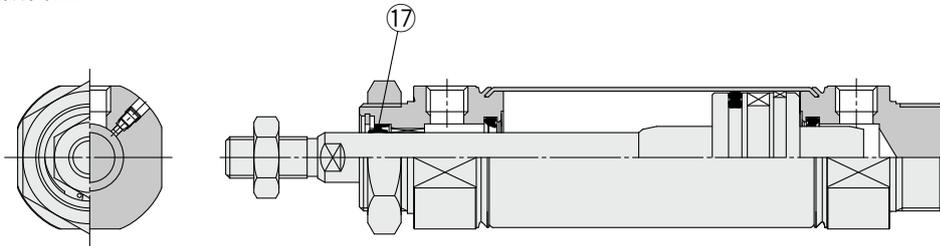
橡膠緩衝型



空油轉換型



附空氣緩衝型



構成零件

編號	名稱	材質	備考
1	桿端蓋	鋁合金	耐酸鋁
2A	蓋端蓋A	鋁合金	耐酸鋁
2B	蓋端蓋B	鋁合金	耐酸鋁
2C	蓋端蓋C	鋁合金	耐酸鋁
3	氣缸管	不鏽鋼	
4	活塞	鋁合金	
5	活塞桿	碳鋼	硬質鍍鉻
6	軸套	軸受合金	
7	密封圈座	不鏽鋼	
8	扣環	碳鋼	磷酸鹽皮膜
9	緩衝	樹脂	ø25以上共通
10	緩衝	樹脂	
11	活塞密封圈	NBR	

編號	名稱	材質	備考
12	耐磨環	樹脂	
13	搖擺用襯套	軸承合金	
14	安裝螺帽	碳鋼	鍍鍍
15	桿前端螺帽	碳鋼	鍍鍍
16	磁石	—	CDM2□20-40-□Zの場合
17	活塞桿密封圈	NBR	

更換零件 / 密封圈

●附橡膠緩衝/附空氣緩衝

編號	名稱	材質	零件編號			
			20	25	32	40
17	活塞桿密封圈	NBR	CM20Z-PS	CM25Z-PS	CM32Z-PS	CM40Z-PS

●空油轉換型

17	活塞桿密封圈	NBR	CM2H20-PS	CM2H25-PS	CM2H32-PS	CM2H40-PS
----	--------	-----	-----------	-----------	-----------	-----------

※密封圈不附潤滑脂，請另行訂購。
潤滑脂型號: GR-S-010(10g)

複動·單桿 **CM2**

標準型 複動·雙桿 **CM2W**

單動·推/拉 **CM2**

複動·單桿 **CM2K**

止迴轉型 複動·雙桿 **CM2KW**

單動·推/拉 **CM2K**

直接安裝型 複動·單桿 **CM2R**

直接安裝止迴轉型 複動·單桿 **CM2RK**

集中配管型 複動·單桿 **CM2□P**

端點鎖定 **CBM2**

低摩擦型 複動·單桿 **CM2Q**

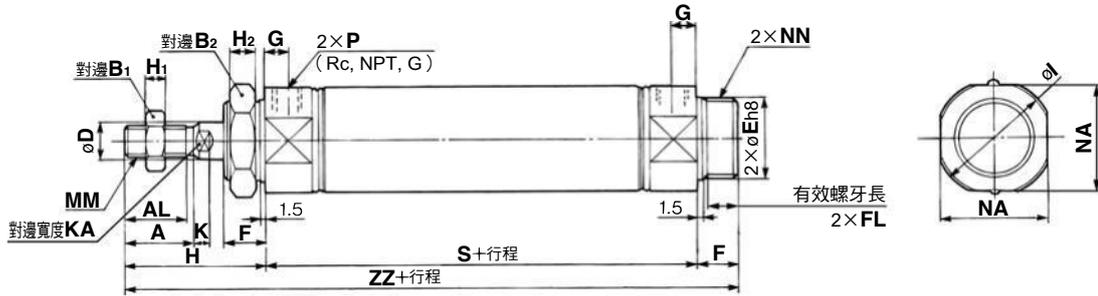
磁簧開關

訂製品

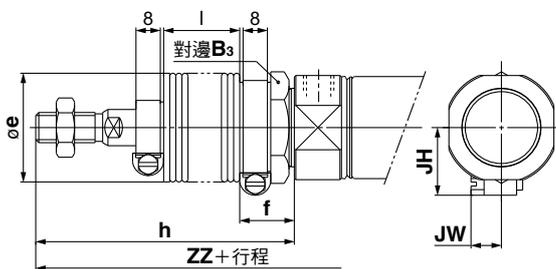
CM2 Series

基本型(附兩側凸台)(B)

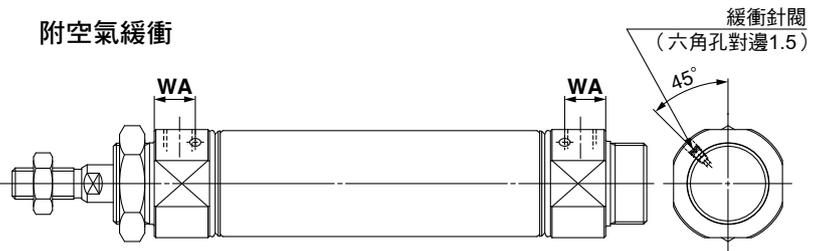
CM2B 氣缸內徑 — 行程 Z



附防塵套



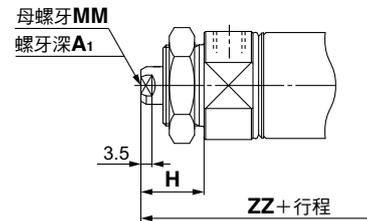
附空氣緩衝



平端型



桿前端母螺牙型



氣缸內徑	A	AL	B ₁	B ₂	D	E	F	FL	G	H	H ₁	H ₂	I	K	KA	MM	NA	NN	P	S	ZZ
20	18	15.5	13	26	8	20 ⁰ _{-0.033}	13	10.5	8	41	5	8	28	5	6	M8×1.25	24	M20×1.5	1/8	62	116
25	22	19.5	17	32	10	26 ⁰ _{-0.033}	13	10.5	8	45	6	8	33.5	5.5	8	M10×1.25	30	M26×1.5	1/8	62	120
32	22	19.5	17	32	12	26 ⁰ _{-0.033}	13	10.5	8	45	6	8	37.5	5.5	10	M10×1.25	34.5	M26×1.5	1/8	64	122
40	24	21	22	41	14	32 ⁰ _{-0.039}	16	13.5	11	50	8	10	46.5	7	12	M14×1.5	42.5	M32×2	1/4	88	154

附防塵套

氣缸內徑 行程	B ₃	e	f	h								l								ZZ							
				1~50	51~100	101~150	151~200	201~300	301~400	401~500	1~50	51~100	101~150	151~200	201~300	301~400	401~500	1~50	51~100	101~150	151~200	201~300	301~400	401~500			
20	30	36	18	68	81	93	106	131	156	181	12.5	25	37.5	50	75	100	125	143	156	168	181	206	231	256			
25	32	36	18	72	85	97	110	135	160	185	12.5	25	37.5	50	75	100	125	147	160	172	185	210	235	260			
32	32	36	18	72	85	97	110	135	160	185	12.5	25	37.5	50	75	100	125	149	162	174	187	212	237	262			
40	41	46	20	77	90	102	115	140	165	190	12.5	25	37.5	50	75	100	125	181	194	206	219	244	269	294			

附防塵套

氣缸內徑	JH	JW
20	23.5	10.5
25	23.5	10.5
32	23.5	10.5
40	27	10.5

平端型

氣缸內徑	ZZ	ZZ							
		附防塵套							
		1~50	51~100	101~150	151~200	201~300	301~400	401~500	
20	103	130	143	155	168	193	218	243	
25	107	134	147	159	172	197	222	247	
32	109	136	149	161	174	199	224	249	
40	138	165	178	190	203	228	253	278	

桿前端母螺牙型

氣缸內徑	A ₁	H	MM	ZZ
20	8	20	M4×0.7	95
25	8	20	M5×0.8	95
32	12	20	M6×1	97
40	13	21	M8×1.25	125

※母螺牙使用的場合，活塞桿鎖緊時請使用薄型扳手。
 ※母螺牙使用的場合，依工作物材質，墊圈等的使用，請注意桿前端接觸部不要變形。

附空氣緩衝

氣缸內徑	WA
20	12
25	12
32	11
40	16